

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-015448
(43)Date of publication of application : 19.01.2001

(51) Int. Cl. H01L 21/265
H01L 21/261
H01L 21/266

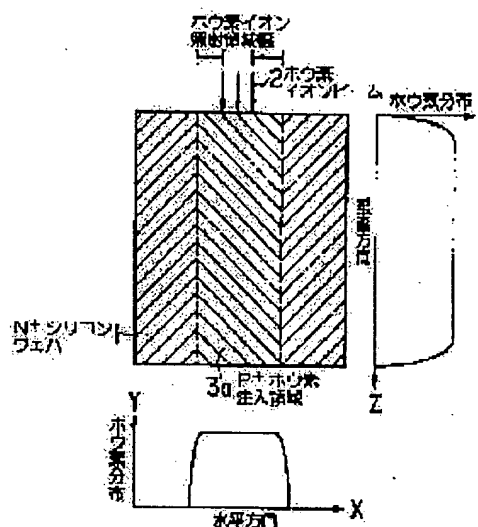
(21)Application number : 11-181687 (71)Applicant : TOSHIBA CORP
(22)Date of filing : 28.06.1999 (72)Inventor : TAKEDA TORU
TSUNODA TETSUJIRO

(54) MANUFACTURE OF SEMICONDUCTOR DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To manufacture a low-loss power semiconductor device provided with a super junction which can be manufactured easily and is suitable for mass production, by controlling the acceleration energy of impurity ions and the area of the emitting area of the impurity ions.

SOLUTION: At the time of forming a striped P+ boron-implanted area 3a having a uniform width from the front surface to the rear surface of an N+ silicon wafer 1, it is necessary to form a uniform vertical boron distribution by continuously changing the acceleration energy of implanted boron ions and the range of boron in the wafer 1. Since the lateral extent of the implanted boron becomes broader as the range becomes longer, the concentration and width of the area 3a are made uniform in the vertical direction by controlling the width of the boron ion emitting area, so that the area becomes narrower as the acceleration energy becomes higher and the range of boron becomes longer.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision
of rejection]
[Kind of final disposal of application
other than the examiner's decision of
rejection or application converted
registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's
decision of rejection]
[Date of requesting appeal against
examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2000 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2001-15448

(P2001-15448A)

(43) 公開日 平成13年1月19日 (2001.1.19)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	キーワード (参考)
H 0 1 L 21/265		H 0 1 L 21/265	F
21/261		21/26	N
21/266		21/265	M

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平11-181687

(22) 出願日 平成11年6月28日 (1999.6.28)

(71) 出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72) 発明者 武田 徹

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝マイクロエレクトロニクスセンター内

(72) 発明者 角田 哲次郎

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株式会社東芝マイクロエレクトロニクスセンター内

(74) 代理人 100058479

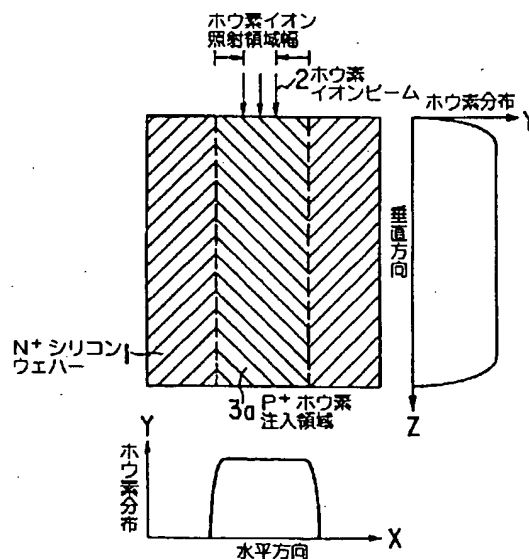
弁理士 鈴江 武彦 (外6名)

(54) 【発明の名称】 半導体装置の製造方法

(57) 【要約】

【課題】 製造が容易で多量生産に適したスーパージャンクションを備える低損失電力用半導体装置の製造方法を提供する。

【解決手段】 本発明の半導体装置の製造方法は、半導体にイオンを選択的に照射することにより半導体中に第1、第2導電型の領域を形成する際、加速エネルギーと照射領域幅とを制御することにより半導体中の第1、第2導電型の領域がイオンの照射方向に沿って一様な幅と濃度とを有するようにして良好なスーパージャンクションを形成する。また、P⁺型シリコンインゴットにコリメートされた中性子線を選択的に照射することにより、中性子線の入射方向に沿ってP⁺型シリコンインゴット中に一様な幅と濃度を有するN⁺型導電性領域を形成することにより、高精度なスーパージャンクションを備える低損失電力用半導体装置の製造方法を提供することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより、少なくとも第1導電型の領域及び第2導電型の領域のいずれかを前記半導体中に形成する半導体装置の製造方法において、

前記第1、第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定であって、かつ、前記照射方向に直角な面内における前記第1、第2導電型の領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように、前記不純物イオンの加速エネルギーと前記不純物イオンの照射領域の面積とを制御することを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項2】 前記照射領域の面積は、前記不純物イオンの電氣的又は磁氣的走査により制御され、前記加速エネルギー及び前記照射領域の面積の制御は、前記加速エネルギーの変化に応じて前記照射領域の面積を変化させることを特徴とする請求項1の半導体装置の製造方法。

【請求項3】 前記照射領域の面積は、前記不純物イオンを遮蔽するマスクにより制御され、前記加速エネルギー及び前記照射領域の面積の制御は、前記加速エネルギーの変化に応じて前記マスクの開口面積を変化させることを特徴とする請求項1記載の半導体装置の製造方法。

【請求項4】 第1導電型の半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより第2導電型の領域を形成する半導体装置の製造方法において、前記不純物イオンの遮蔽マスクを用いて前記不純物イオンの照射領域を定め、前記第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定となるように前記不純物イオンの加速エネルギーを制御することを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項5】 半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより、第1導電型の領域と第2導電型の領域とを形成する半導体装置の製造方法において、前記照射方向に直角な面内における前記第1、第2導電型の領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように互いに反転関係にある前記不純物イオンの遮蔽マスクを用いて前記不純物イオンの照射領域を定め、前記第1、第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定となるように前記不純物イオンの加速エネルギーを制御することを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項6】 P⁺型導電性領域を備える半導体に中性子線を選択的に照射することによりN⁺型導電性領域を形成する半導体装置の製造方法において、前記照射方向に直角な面内における前記N⁺型導電性領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように前記中性子線の入射方向をコリメートし、前記N⁺型導電性領域の不純物濃度が前記入射方向に沿って一定となるようにすることを特徴とする半導体装置の製造方法。

【請求項7】 前記P⁺型導電性領域を備える半導体はP⁺型シリコンインゴットであって、前記中性子線の入射方向は前記P⁺型シリコンインゴットの成長軸方向に平行であることを特徴とする請求項6記載の半導体装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は半導体装置の製造方法に係り、特に低損失電力用半導体装置に使用されるものである。

【0002】

【従来の技術】従来の低損失電力用半導体装置には、第1導電型領域と第2導電型領域とをウェハー表面に対して垂直に交互に配置した縦型ジャンクション群（以下スーパージャンクションと呼ぶ）からなる接合構造を備えるものがある。

【0003】従来このような構造を実現するために、N⁻エピタキシャル成長法とイオン注入法を繰り返し適用してスーパージャンクションを形成する方法が知られている。図7を用いてその製造工程の概要を説明する。図7において右側に製造工程の流れが、左側に工程断面図が示されている。

【0004】図7（a）、図7（b）に示すようにN⁺シリコンウェハー101を用意し、N⁺シリコンウェハー101の上にN⁻エピタキシャル層102を成長する。次に図7（c）、図7（d）に示すように、イオン注入マスクを用いてホウ素イオンを注入し、N⁻エピタキシャル層102にP⁺領域103を形成する。引き続き前記イオン注入マスクの反転マスクを用いて、前記P⁺領域103に隣接する領域にリンイオンを注入し、N⁺領域104を形成する。

【0005】これらのイオン注入領域は、アニール（図示せず）によりそれぞれ活性化される。なお、これらのアニールは、全てのイオン注入工程を終了した後に行っても良い。このようにして、エピタキシャル層の表面に対して接合面が垂直で、交互に配置されたスーパージャンクションの一部が形成される。

【0006】次に図7（e）に示すように、再度N⁻エピタキシャル層102を成長し、図7（c）、図7（d）に示す工程を繰り返せば、図7（f）に示すように、ウェハー表面に対して垂直に交互に配置した縦型のスーパージャンクションを形成することができる。

【0007】図7（f）に示すようなスーパージャンクションを備える低損失電力用半導体装置の形成方法については、後に図5（d）において述べるので、ここでは詳細な説明を省略する。

【0008】このようなスーパージャンクションを用いて、高電圧が印加される低損失電力用半導体装置を形成すれば、ドレイン接合面がウェハー表面に対して垂直方向に伸びたP⁺領域とN⁺領域で構成され、バルク部にN

*層の電流経路が作られるため、オン抵抗が小さく、かつ、ドレイン耐圧の大きいNMOS型の低損失電力用半導体装置を提供することができる。

【0009】しかし上記のように、エピタキシャル結晶成長法を繰り返し用いた従来の低損失電力用半導体装置の製造方法はコストが高く、また、製造が困難であって多量生産に適しないという問題点があった。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】上記したように従来の選択結晶成長法を用いたスーパー Junction を備える半導体装置の製造方法はコストが高く、また製造が困難であるという問題があった。

【0011】本発明は上記の問題点を解決すべくなされたもので、製造が容易で多量生産に適したスーパー Junction を備える低損失電力用半導体装置の製造方法を提供することを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明の半導体装置の製造方法は、歩留まりの低い選択結晶成長法を用いることなく、多量生産に適したイオンビーム又は中性子線等の粒子線を半導体に照射する方法を用いて、安価でかつ容易にスーパー Junction を備えた低損失電力用半導体装置を製造する方法を提供しようとするものである。

【0013】具体的には、本発明の半導体装置の製造方法は、半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより、少なくとも第1導電型の領域及び第2導電型の領域のいずれかを前記半導体中に形成する半導体装置の製造方法において、前記第1、第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定であって、かつ、前記照射方向に直角な面内における前記第1、第2導電型の領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように、前記不純物イオンの加速エネルギーと前記不純物イオンの照射領域の面積とを制御することを特徴とする。

【0014】好ましくは前記照射領域の面積は、前記不純物イオンの電氣的又は磁氣的走査により制御され、前記加速エネルギー及び前記照射領域の面積の制御は、前記加速エネルギーの変化に応じて前記照射領域の面積を変化させることを特徴とする。

【0015】また好ましくは、前記照射領域の面積は、前記不純物イオンを遮蔽するマスクにより制御され、前記加速エネルギー及び前記照射領域の面積の制御は、前記加速エネルギーの変化に応じて前記マスクの開口面積を変化させることを特徴とする。

【0016】また、本発明の半導体装置の製造方法は、第1導電型の半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより第2導電型の領域を形成する半導体装置の製造方法において、前記不純物イオンの遮蔽マスクを用いて前記不純物イオンの照射領域を定め、前記第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定となるよう

に前記不純物イオンの加速エネルギーを制御することを特徴とする。

【0017】また、本発明の半導体装置の製造方法は、半導体に不純物イオンを選択的に照射することにより、第1導電型の領域と第2導電型の領域とを形成する半導体装置の製造方法において、前記照射方向に直角な面内における前記第1、第2導電型の領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように、互いに反転関係にある前記不純物イオンの遮蔽マスクを用いて前記不純物イオンの照射領域を定め、前記第1、第2導電型の領域の不純物濃度が照射方向に沿って一定となるように前記不純物イオンの加速エネルギーを制御することを特徴とする。

【0018】また、本発明の半導体装置の製造方法は、P⁺型導電性領域を備える半導体に中性子線を選択的に照射することによりN⁺型導電性領域を形成する半導体装置の製造方法において、前記照射方向に直角な面内における前記N⁺型導電性領域の断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるように前記中性子線の入射方向をコリメートし、前記N⁺型導電性領域の不純物濃度が前記入射方向に沿って一定となるようにすることを特徴とする。

【0019】好ましくは、前記P⁺型導電性領域を備える半導体はP⁺型シリコンインゴットであって、前記中性子線の入射方向は前記P⁺型シリコンインゴットの成長軸方向に平行であることを特徴とする。

【0020】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施の形態を詳細に説明する。図1乃至図3を用いて本発明の第1の実施の形態に係るイオン注入法によるスーパー Junction の形成方法の一例について説明する。

【0021】図1に示すように、N⁺シリコンウェハ1の表面から低エネルギーのホウ素イオンビーム2を照射すれば、N⁺シリコンウェハ1の内部に注入されたホウ素は短い飛程でエネルギーを失い、表面近傍にホウ素停止領域3を形成する。

【0022】このとき、N⁺シリコンウェハ1の表面に沿う水平方向、及び深さ方向に沿う垂直方向のホウ素分布は、図1の下と右に示すようになる。ここで、X軸はホウ素イオンビーム2の照射領域における幅方向（水平方向）の位置座標、Z軸はN⁺シリコンウェハ1の表面に対して深さ方向（垂直方向）の位置座標、Y軸はホウ素濃度分布である。

【0023】ホウ素イオンビームの照射領域は紙面に垂直方向に長いストライプ型の形状を有するように設定され、ホウ素イオン照射領域の制御はホウ素イオンビームを電氣的に走査することにより行われる。走査方法として磁氣的走査を用いることもできる。

【0024】またホウ素イオンビームをフラックス状に拡大して、ホウ素イオンのソースとシリコンウェハと

の間にストライプ状の遮蔽マスクを設け、この遮蔽マスクの開口部の幅を用いてホウ素イオン照射領域の制御を行っても良い。

【0025】低エネルギー照射の場合にはホウ素の表面からの飛程が短かいので、照射方向に対して直角な面（垂直入射では表面に平行な面）に平行なホウ素停止領域3の断面形状は、ほぼホウ素イオン照射領域の形状に等しくなる。

【0026】 N^+ シリコンウェハ1の内部におけるホウ素の分布をさらに詳細に説明すれば、図1の下に示すように、ホウ素分布はホウ素イオン照射領域幅に亘って水平方向にほぼ平坦になり、その両側に注入されたホウ素の横広がりを生じる。

【0027】また図1の右に示すように、垂直方向の表面から浅い位置にホウ素イオンの飛程に相当するホウ素濃度のピークを生じる。引き続きアニール工程において、 N^+ シリコンウェハ1の内部に注入されたホウ素の活性化熱処理を行えば、図1の右下がりハッチで示すように、ホウ素停止領域3が P^+ 型に変化する。

【0028】次に図2を用いて N^+ シリコンウェハ1の表面から高エネルギーのホウ素イオンビーム2を照射する場合について説明する。高エネルギーのホウ素イオンビーム2を照射すれば N^+ シリコンウェハ1の内部に注入されたホウ素の飛程は長いので、 N^+ シリコンウェハ1の裏面近傍にホウ素停止領域3を形成することができる。なお図2、図3において、図1と対応する部分には同一の参照番号が付されている。

【0029】先にのべたように、 N^+ シリコンウェハ1に注入されたホウ素分布には横広がりがあるので、裏面近傍に形成されるホウ素停止領域の幅が図1と等しくなるためには、図2の破線に示すように、図1に比べてホウ素イオン照射領域幅を狭めなければならない。

【0030】高エネルギー照射を行うことにより、 N^+ シリコンウェハ1の裏面近傍にホウ素停止領域3を形成する場合には、図2の右に示すように、裏面近傍にホウ素濃度のピークを生じるようになる。このため、図2の破線の間に囲まれるホウ素停止領域3以外の領域では高エネルギーに加速されたホウ素イオンが単に通過するのみであり、ホウ素はほとんど添加されない。したがって、引き続きホウ素の活性化熱処理を行えば、図2に右下がりのハッチで示すようにホウ素停止領域3のみが P^+ に変化する。

【0031】このように、高エネルギー照射を行えば N^+ シリコンウェハ1の深い位置に P^+ 領域を形成することができるが、表面から P^+ ホウ素停止領域3までの途中にはホウ素が添加されないの、この途中の領域を P^+ にすることができない。

【0032】図3及びその右に示すように、 N^+ シリコンウェハ1の表面から裏面まで、幅が一樣なストライプ状の P^+ ホウ素注入領域3aを形成するためには、注

入するホウ素イオンの加速エネルギーを連続的に変化させ、 N^+ シリコンウェハ1の内部におけるホウ素の飛程を変化させることにより垂直方向に一樣なホウ素分布を形成しなければならない。

【0033】すなわち、注入されたホウ素の横広がりには飛程が長いほど大きくなるので、図3に矢示したように、ホウ素イオン照射領域幅は加速エネルギーが高くホウ素の飛程が長いほど狭くなるように制御して、ホウ素注入領域3aの濃度と幅を垂直方向に対して一様にする。

【0034】このとき、ホウ素の飛程の変化は、加速エネルギーを連続的に増加してホウ素注入領域3aが N^+ シリコンウェハ1の表面から裏面に達するようにしても良いし、逆に加速エネルギーを連続的に減少してホウ素注入領域3aが N^+ シリコンウェハ1の裏面から表面に達するようにしても良い。このようにして活性化熱処理を行えばホウ素注入領域3aが P^+ に変化し、 N^+ シリコンウェハ1を横断するスーパージャンクションを形成することができる。

【0035】上記第1の実施の形態において、ホウ素イオンの照射領域をスリット状に形成し、その幅を制御する場合について説明したが、この照射領域の形状は必ずしもスリット状である必要はない。

【0036】照射領域を任意の形状とし、その照射面積をホウ素イオンの加速エネルギーに応じて制御すれば、図3において、 P^+ ホウ素注入領域3a内の不純物ホウ素濃度が照射方向に沿って一定であって、かつ、前記照射方向に直角な面内における前記 P^+ ホウ素注入領域3aの断面形状と断面積とが前記照射方向に沿って一定となるようにすることができる。

【0037】このように、 P^+ ホウ素注入領域3aの断面形状を任意とすることにより、スーパージャンクションのデバイスへの適用範囲を拡大することができる。なお、このことは以下に述べる各実施の形態についても同様である。

【0038】次に図4に基づき、本発明の第2の実施の形態について説明する。第2の実施の形態では、レジストの遮蔽マスクを用いてホウ素イオンを注入することにより、スーパージャンクションを形成する方法について説明する。図4において、1は N^+ シリコンウェハ、2はホウ素イオンビーム、3aは P^+ ホウ素注入領域、4はフォトレジストである。

【0039】はじめに、PEP(Photo-Engraving-Process:写真蝕刻工程の略称)を用いて、ホウ素イオン照射領域を開口部とするフォトレジスト4からなるホウ素イオンビームの遮蔽マスクを形成し、加速エネルギーを連続的に変化させてホウ素イオンビーム2を照射する。このとき、ホウ素イオンの照射は幅広いフラックス状のホウ素イオンを用いて一括照射を行っても良いし、ホウ素イオンビームを電氣的又は磁氣的に走査しても良い。

【0040】第1の実施の形態で説明したように、加速エネルギーを制御することによりN⁺シリコンウェハ1の内部におけるホウ素の飛程を制御して、P⁺ホウ素注入領域3aが垂直方向に一定のホウ素濃度を示すようにする。このとき、加速エネルギーのみならずビーム電流を制御することにより同時に注入量の制御を行っても良い。

【0041】ホウ素の加速エネルギーと注入量の制御は、照射面に対して垂直方向にホウ素イオンの飛程の分布が互いに重なり合い、一様な分布になるように選択する。注入されたホウ素の横方向の広がりは、ホウ素の散乱により飛程が長いほど大きくなるので、N⁺シリコンウェハ1の厚さは、ストライプ状のP⁺ホウ素注入領域3aが裏面近傍で重なり合うように選択している。

【0042】引き続きホウ素の活性化熱処理を行えば、図4の右下がりハッチで示すホウ素注入領域3aがP⁺型に変化し、N⁺シリコンウェハ1を横断するスーパー Junction を形成することができる。

【0043】このようにしてN⁺シリコンウェハ1の裏面に先に図7で説明したN⁺ドレイン領域を拡散又はイオン注入を用いて形成すれば、必ずしもP⁺ホウ素注入領域の幅が図3に示すように深さ方向に一定でなくても、良好な低損失電力用半導体装置を形成することができる。

【0044】なお、ホウ素イオン注入後のアニール工程において、ホウ素の拡散による横広がりを生じるため、P⁺ホウ素注入領域3aの裏面近傍での重なりはさらに大きくなるが、N⁺シリコンウェハ1の裏面のN⁺ドレイン領域とウェハ内に3角形に残された図4のN⁺領域とが十分接続されるようにすれば、低損失電力用半導体装置の特性が大きく損なわれることはない。(図5(d)の説明参照)。

【0045】次に図5に基づき、本発明の第3の実施の形態について説明する。第3の実施の形態では、反転マスクを用いたホウ素と燐のイオン注入によるスーパー Junction の形成方法について説明する。図5(a)において1aはシリコンウェハ、2はホウ素イオンビーム、3aはP⁺ホウ素注入領域、4はフォトレジストである。

【0046】図5(a)に示すように、第2の実施の形態と同様フォトレジスト4からなる遮蔽マスクを用い、加速エネルギーを連続的に変化させてシリコンウェハ1aにホウ素イオンビーム2を照射する。このようにしてシリコンウェハ1aの内部に右下がりハッチで示すP⁺ホウ素注入領域3aを形成する。

【0047】次に図5(b)に示すように、PEPを用いてシリコンウェハ1aの上に、前記フォトレジスト4とは開口部と遮蔽部とが互いに反転したフォトレジスト4aからなる遮蔽マスクを形成する。この遮蔽マスクは、ポジ、ネガを反転させたフォトマスクをあらかじめ

用意し、同一のフォトレジストを用いてシリコンウェハ1aの上に形成しても良いし、同一のフォトマスクを用いてフォトレジストのポジ、ネガを反転することにより形成しても良い。

【0048】引き続き前記反転したフォトレジスト4aからなる遮蔽マスクの開口部から、加速エネルギーを連続的に変化させて燐イオンビーム2aを照射し、図5

(b)に左下がりハッチで示したN⁺燐注入領域3bを形成する。ここで、先のP⁺ホウ素注入領域3aも、後のN⁺燐注入領域3bも、共に注入されたイオンの横方向の広がりは飛程が長いほど大きくなるので、両者の横広がりは垂直方向に進むに従い互いに重なり、図5(b)の実線、破線のクロスハッチで示すような補償領域3cが形成される。

【0049】ここで、注入されたホウ素と燐の活性化熱処理を行えば、ホウ素注入領域はP⁺に、燐注入領域はN⁺に変化し、両者の横広がりが重なった補償領域3cは、尾根伝いにP⁺/N⁺接合面が形成され、そのホウ素注入領域側は燐で補償されたP⁺領域、燐注入領域側はホウ素で補償されたN⁺領域となる。

【0050】このようにして形成されたスーパー Junction の形状を図5(c)に示す。活性化熱処理を終了した補償後のP⁺領域3a'と補償後のN⁺領域3b'とは、それぞれ一定幅で深さ方向の濃度がほぼ一様な領域となる。

【0051】引き続き燐等を拡散又はイオン注入して、図5(d)に示すようにN⁺ドレイン領域5とN⁺ソース領域6を形成し、さらに、N⁺ドレイン領域5に接続された補償後のN⁺領域3b'とN⁺ソース領域6との間の基板表面に露出した補償後のP⁺領域3a'を覆うように、ゲート絶縁膜(図示せず)を介してゲート電極7を形成する。次にソース電極Sとドレイン電極Dを形成すれば目的とするデバイス構造が完成する。

【0052】このようにして基板表面に露出した補償後のP⁺領域3a'の表面をNチャンネルに反転させれば、NMOS型のデバイスとして動作させることができる。すなわち、図5(d)に示すデバイスは、高電圧が印加されるドレイン接合面が、ウェハ表面に対して垂直に広がるP⁺領域3a'とN⁺領域3b'からなるスーパー Junction で構成されるためオン抵抗が小さい。

【0053】また、ドレイン空乏層がこのスーパー Junction に沿ってN⁺領域3b'の内部を通り、N⁺ドレイン領域5に達するまで拡大されるので、耐圧の大きいNMOS型の低損失電力用半導体装置として動作する特徴がある。なお、上記の説明において、P型、N型を反転すれば、同様にしてPMOS型の低損失電力用半導体装置を形成することができる。

【0054】次に図6を用いて本発明の第4の実施の形態について説明する。第4の実施の形態ではP⁺シリコ

ンインゴットに鉛マスクを介して中性子線を照射し、核反応によりシリコン原子を燐原子に変化させてスーパー・ジャンクションを形成する方法を説明する。

【0055】図6において10は原子炉、11は原子炉から発生した高速中性子線、12は高速中性子線の減速材（水）、13は減速材を通過した熱中性子線、14は鉛マスクからなる中性子線のコリメータ、15はコリメートされた中性子線、16はP⁺シリコンインゴットである。

【0056】図6に示す装置構成において、P⁺シリコンインゴット16をインゴットの成長軸方向と中性子線の照射方向とが平行になるように設置し、鉛マスク14を介してコリメートされた中性子線15を照射して原子核反応によりシリコン原子を燐原子に変化させ、P⁺領域17（P⁺シリコンインゴットの一部）の中にN⁺領域18を交互に形成する。

【0057】中性子線は原子炉の核分裂で生成された高速中性子線11を減速材12（水）を通過させることにより低エネルギーの熱中性子線13とし、原子核反応の断面積を増加させる。

【0058】ストライプ状のN⁺領域18は、P⁺のシリコンインゴット16の表面に中性子を完全に吸収するストライプ状の鉛マスク14を配置し、熱中性子線13をコリメートされた中性子線15にすることにより形成される。このとき、鉛の厚さは中性子を十分吸収し、通過する中性子線がP⁺シリコンインゴット16の内部で十分平行になり、かつ、形成されるN⁺型領域18の幅が一樣になるように選択される。

【0059】中性子線の透過率が高いので、P⁺シリコンインゴット16全体に幅の一樣なN⁺領域18を形成することができる。その後中性子線の照射方向（インゴットの成長軸方向）に対して直角にウェハーを切り出せば、ウェハー面に対して直角方向に多数のスーパー・ジャンクションを備えるウェハーを一括して形成することができる。

【0060】なお本発明は上記の実施の形態に限定されることはない。例えば第1、第2の実施の形態において、N⁺シリコンウェハーにP⁺型不純物としてホウ素を注入する場合について説明したが、N⁺領域を備えるシリコンウェハーを用いれば同様にスーパー・ジャンクション領域を備えるシリコンウェハーを得ることができる。

【0061】一般に第1、第2導電型のシリコンウェハーに、それぞれ第2、第1導電型の不純物を注入することにより、同様なスーパー・ジャンクションを形成できることはいうまでもない。

【0062】また、第4の実施の形態において、P⁺シリコンインゴットをP⁺領域を備えたシリコンインゴットとすれば、同様にスーパー・ジャンクション領域を備えるシリコンインゴットを得ることができる。

【0063】また、中性子線照射の方向はシリコンイン

ゴットの成長軸に対して平行としたが、P⁺領域を備えるシリコンインゴットに対して、任意の方向からコリメートされた中性子線を照射することにより、スーパー・ジャンクションを形成することができる。

【0064】第4の実施の形態において、P⁺シリコンに中性子線を照射する場合について説明したが、必ずしもシリコンに限定されるものではない。ゲルマニウムやシリコンカーバイド等の4族元素からなる半導体材料に対して同様の方法を用いることができる。その他本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形して実施することができる。

【0065】

【発明の効果】上述したように本発明のスーパー・ジャンクションの形成方法によれば、従来用いていた選択結晶成長やトレンチエッチング等の複雑で製造が困難な工程を用いることなく、イオン注入や中性子線照射等の生産性の高い方法のみを用いて、深さ方向に一樣で任意の断面形状を有するスーパー・ジャンクションを形成することができる。具体的には、イオン注入及び中性子線照射について、それぞれ次のような効果がある。

【0066】（1）電気的又は磁氣的走査によりイオンの選択的照射を行うことができるので、加速エネルギーの変化に合わせて照射パターンを幅を連続的に制御することが可能となり、イオンの縦方向分布の一樣性が改善される。

【0067】（2）一定の開口幅を有するストライプ状のレジスト遮蔽マスクを第1導電型のシリコンウェハーに形成し、加速エネルギーのみを変化することにより第2導電型の領域を形成すれば、イオンの縦方向分布の一樣性はやや劣るが、イオン線を走査することなく一般的なイオン注入装置とPEP工程のみを用いてスーパー・ジャンクションを形成することができる。

【0068】（3）一定の開口幅を有するストライプ状のレジスト遮蔽マスクと、これを反転したレジスト遮蔽マスクとを用いて、真性シリコンウェハーにイオンを照射することにより第1、第2導電型の領域を形成すれば、散乱によるイオンの横広がりが互いに補償し合うため、深さ方向に一樣なスーパー・ジャンクションを形成することができる。

【0069】（4）P⁺シリコンインゴットにコリメートされた熱中性子線を照射すれば、中性子線の透過率が高く横広がりが少ないため、照射領域を高精度にN⁺領域に変化することにより、深さ方向に一樣なスーパー・ジャンクションを備えるシリコンインゴットを得ることができる。中性子線照射の方向をシリコンインゴットの成長軸方向と平行にし、通常のシリコンウェハーと同様に成長軸に対して直角に多数のウェハーを切り出せば、全面に高精度なスーパー・ジャンクションを備えたシリコンウェハーを一括して製造することが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態に係る低エネルギーイオン照射のホウ素分布を示す図。

【図2】本発明の第1の実施の形態に係る高エネルギーイオン照射のホウ素分布を示す図。

【図3】本発明の第1の実施の形態に係るイオン照射を用いたスーパージャンクションの製造方法を示す図。

【図4】本発明の第2の実施の形態に係る遮蔽マスクを用いたスーパージャンクションの製造方法を示す図。

【図5】本発明の第3の実施の形態に係る反転遮蔽マスクを用いたスーパージャンクションの製造方法を示す図。

【図6】本発明の第4の実施の形態に係る中性子線照射を用いたスーパージャンクションの製造方法を示す図。

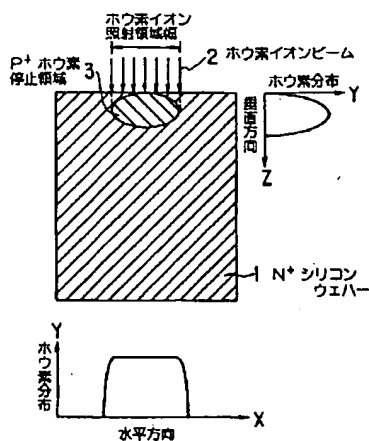
【図7】従来のスーパージャンクションの製造方法の一例を示す図。

【符号の説明】

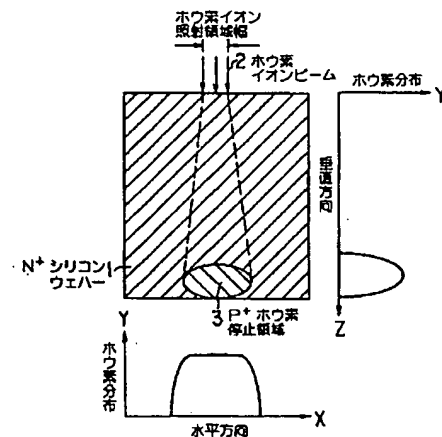
- 1…N⁺ シリコンウェハー
- 1 a…シリコンウェハー
- 2…ホウ素イオンビーム
- 2 a…燐イオンビーム
- 3…P⁺ ホウ素停止領域
- 3 a…P⁺ ホウ素注入領域
- 3 a'…補償後のP⁺ 領域
- 3 b…N⁺ 燐注入領域
- 3 b'…補償後のN⁺ 領域

- 3 c…補償領域
- 4…フォトリソスト
- 4 a…反転フォトリソスト
- 5…N⁺ ドレイン領域
- 6…N⁺ ソース領域
- 7…ゲート電極
- 10…原子炉
- 11…高速中性子線
- 12…減速材
- 13…熱中性子線
- 14…鉛マスク
- 15…コリメートされた中性子線
- 16…P⁺ シリコンインゴット
- 17…P⁺ 領域
- 18…N⁺ 領域
- 101…N⁺ ドレイン領域
- 102…N型シリコンウェハー
- 103…トレンチ
- 104…P⁺ イオン注入
- 105…N⁺ シリコン選択結晶生長
- 106…切断面
- 107…P⁺ 領域
- 108…N⁺ ソース領域
- 109…ゲート電極

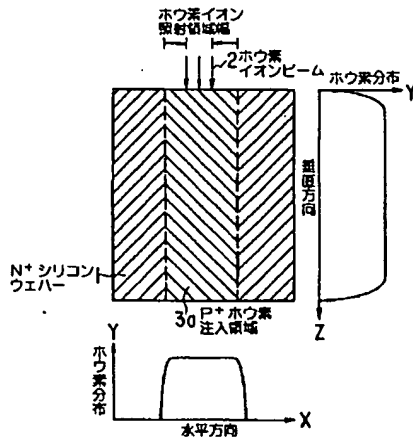
【図1】



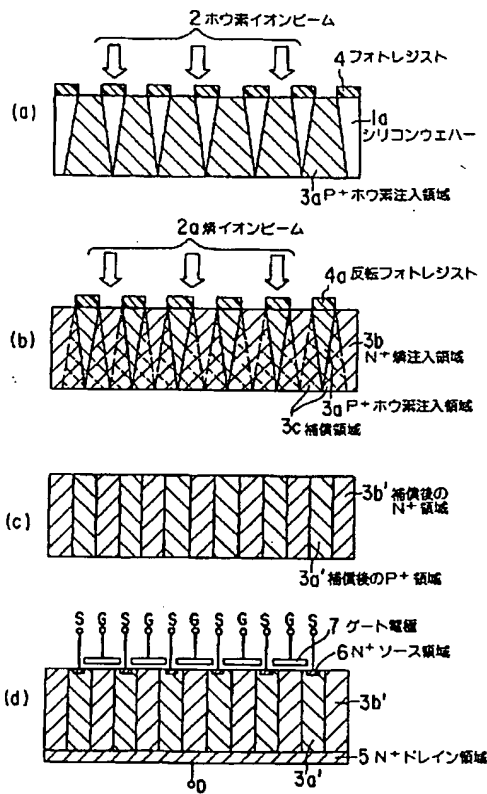
【図2】



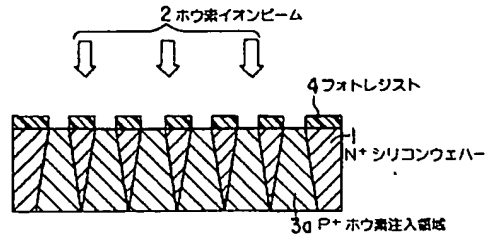
【図3】



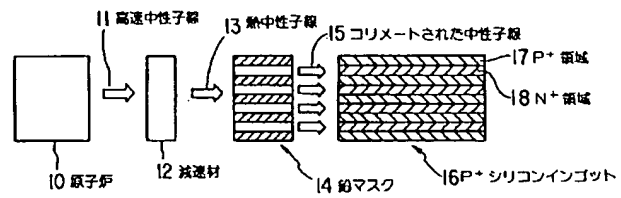
【図5】



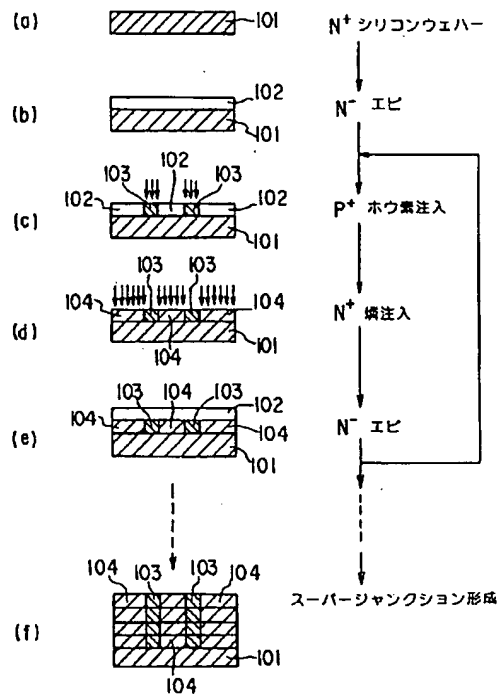
【図4】



【図6】



【図7】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.